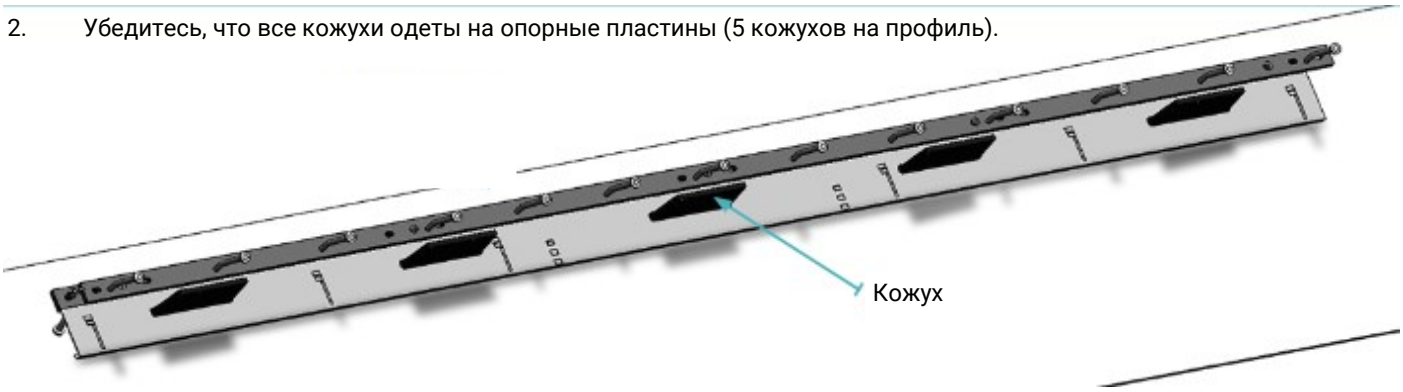
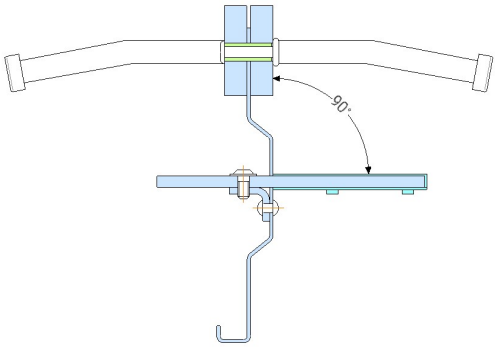
ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ
Сварочный метод

1. Расположите профили на полу по всей длине предполагаемого шва вверх кожухами.
2. Убедитесь, что все кожухи одеты на опорные пластины (5 кожухов на профиль).

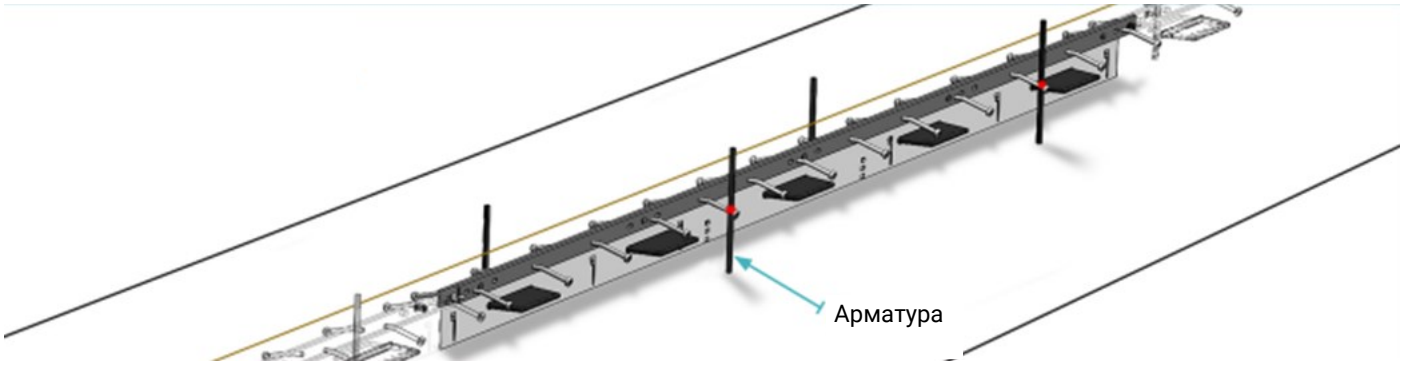


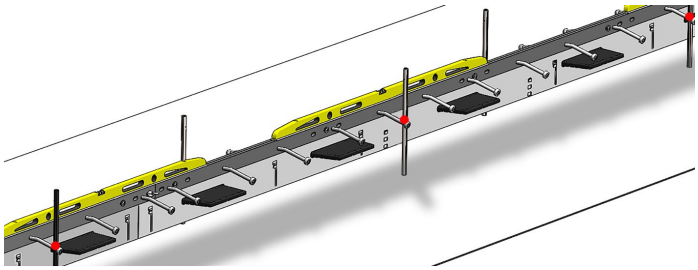
3. Убедитесь, что опорные пластины перпендикулярны верхним полосам из 10 мм стали.

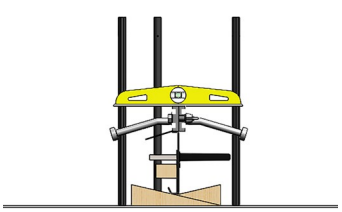


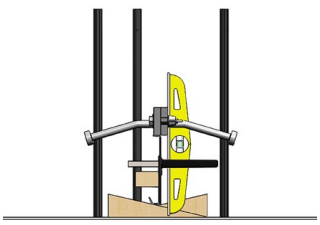
В случае, если не соблюдается условие перпендикулярности, то с помощью киянки, легкими постукиваниями, исправьте это.

4. Вбейте арматуру (4 штуки на профиль) относительно профиля, как показано на рисунке. Приварите арматуру к анкерным упорам выставив профили по уровню в трех плоскостях, как показано на рисунках. Используйте деревянные бруски для этого.



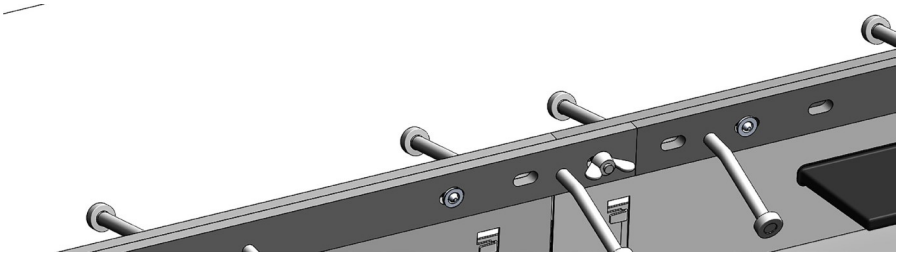




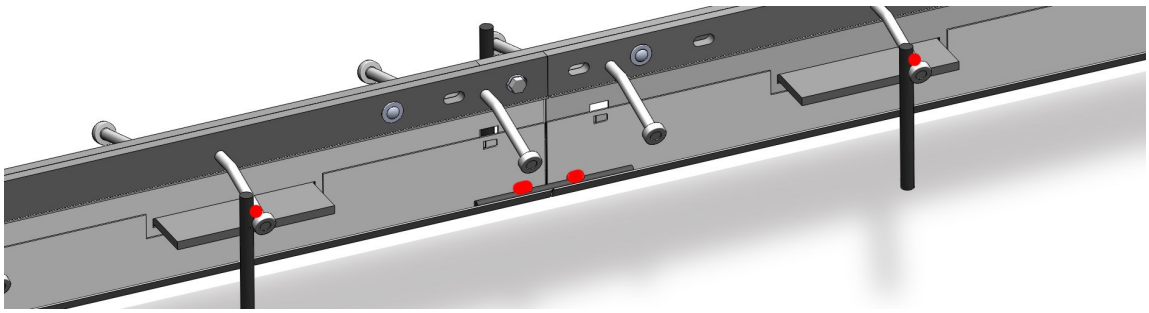


!!! В процессе сварки обратите внимание, что не допускается сваривать полностью или частично верхние 10 мм полосы между собой или как-то иначе механически закреплять их на неразрывное соединение. Не допускается использование стального болтового соединения вместо вышедшего из строя заклепочного.

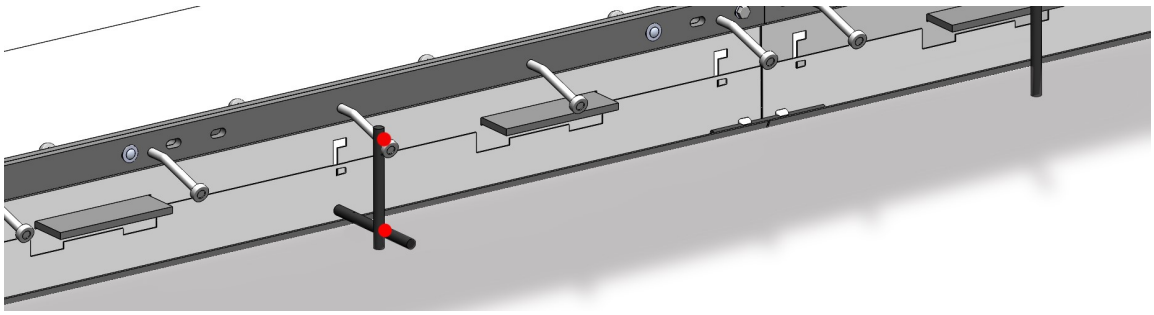
5. Профили соединяются между собой стык в стык, без зазоров.



6. Для соосности по длине, уложите в канавку двух профилей кусок арматуры длиной 10-12 см так, чтобы она лежала в обеих канавках профилей. Приварите ее к обоим профилям.

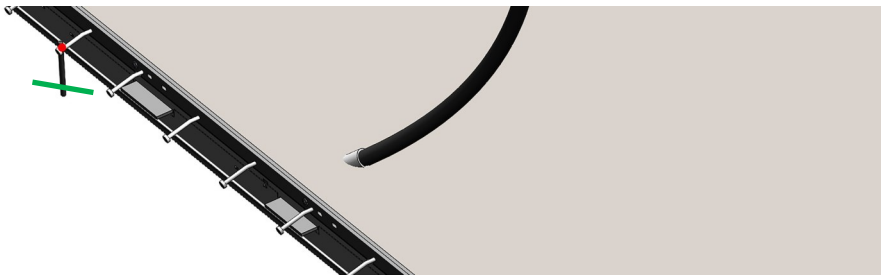


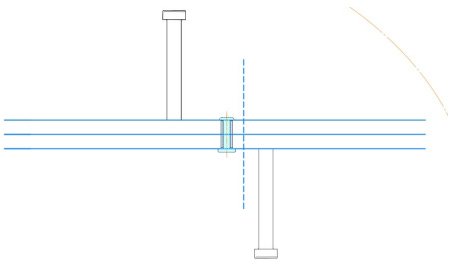
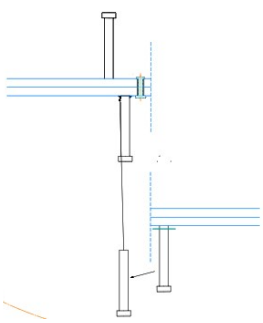
7. Для исключения выгиба профиля при заливке бетона, приварите дополнительную арматуру так, чтобы зафиксировать нижнюю часть профиля.



8. Выполните заливку бетона

9. После заливки бетона с одной стороны рекомендуется обрезать арматуру с другой стороны



10. Частный случай стыковки профиля с колонной.

Если при подходе профиля к колонне требуется обрезать профиль, убедитесь, что анкерный упор не обрезан у крепежа как на рисунке. Если это произошло, то требуется обрезать анкерный упор у отрезанного участка и приварить рядом с крепежом .